

DAMAEQ



Conheça nossa empresa





Empresa Damaeq

Integridade, Vontade de Superar-se, Satisfação do Cliente.

Varredora Coletora Rebocável



Varredora Coletora Rebocável.

A varredora Mecânica Coletora de Lixo Damaeq, é ideal para varrição de ruas, pátios e áreas externas em geral, equipamento rebocado por trator.

DAMAEQ[®]

Varredora Coletora Rebocável

APLICAÇÃO:

Varição de ruas e/ou pátios pavimentados, recolhendo entulhos de diferentes dimensões, os quais são armazenados em um compartimento próprio.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS:

Projetada e construída utilizando-se das mais avançadas soluções técnicas, a varredora VMR, caracteriza-se por apresentar simples e robusta construção, o que além de facilitar a operação durante o uso, ainda exige o mínimo de esforço e ou ferramentas para sua manutenção.

CHASSI:

Construído em chapa de aço SAE 1020, reforçado com estrutura tubular, soldadas eletricamente pelo processo MIG.



Varredora Coletora Rebocável

□ TANQUE DE ÓLEO:

Capacidade para 140 litros, fabricado em chapas de aço 1020 dobradas e soldadas eletricamente. Além de visor de nível na lateral, possui ainda, filtro de sucção e de retorno, a fim de garantir a boa qualidade do óleo no circuito. Sistema de refrigeração do óleo, através de tubulação tipo serpentina, localizado no interior do tanque d' água.

□ CARENAGEM:

Projetada para abrigar todo o circuito hidráulico do equipamento, é fabricada em chapa de aço, proporcionando um fácil acesso para manutenção. Na parte traseira, serve como caixa de ferramentas, acondicionando-se ali, as ferramentas que se fizerem necessárias no dia a dia de trabalho.



Varredora Coletora Rebocável

□ **RODADO:**

Tipo triciclo, utiliza pneus 700x16, aros 16”, com centro reforçado. A ponta de eixo construída em aço SAE 1045, e cubo de roda em ferro fundido GG 42, assentada sobre rolamentos da linha automotiva, devidamente lubrificadas através de graxeiros, proporciona ao conjunto, grande durabilidade e segurança.

□ **ESCOVAS LATERAIS:**

Acionadas por motor hidráulico são projetadas para alcançar o maior consumo possível das cerdas, utilizando o sistema de braços paralelos, acionados por cilindro de dupla ação, independentes, o que possibilita a regulação diferenciada da pressão no solo, de um lado para o outro, além da regulação do “ângulo de ataque”, através de dispositivos próprios localizados na própria escova. As escovas são de polipropileno de alta densidade, ou aço, sendo a última opcional. Este sistema de braços paralelos possibilita a compensação das ondulações da pista, bem como a absorção dos impactos em possíveis choques com objetos estranhos ou mesmo com os guias laterais da pista.

□ **ESCOVA CENTRAL:**

Montada em compartimento próprio (EMBOCADOR) que tem a função de guiar os detritos para o compartimento de carga, é apoiada sobre rodízios, para absorver e copiar as ondulações do piso. Possui seis pentes, de polipropileno de alta densidade, que através da rotação transmitida pelo motor hidráulico, cerca de 800 rotações por minuto, arrastam a sujeira pelo interior do embocador, lançando-o para o compartimento de carga. Eixo construído em aço SAE 1045, cubos e mancais fabricados a ferro fundido GG 42 apoiados sobre rolamentos de esfera, isolados do pó por meio de retentores, hastes em aço cromado e guias do pente em estrutura tubular, proporcionam um conjunto silencioso, robusto, e de excelente durabilidade. Possui ainda sistema para compensação do desgaste sofrido pelas cerdas, em local de fácil acesso e simples manuseio. No embocador, localizam-se duas portas, uma de cada lado, para substituição dos pentes. Equipada ainda com dispositivo para suspensão do conjunto, através de cilindro hidráulico, destinado a economia dos componentes durante os deslocamentos até o local de trabalho.

Varredora Coletora Rebocável



□ IRRIGAÇÃO:

Deverá possuir sistema de irrigação para abafamento do pó, através de bicos espargidores localizados na dianteira do trator, escovas laterais, e escova central, com comando de abertura e fechamento independentes por registros de esfera, localizados na central de irrigação, localizada no trator. Deverá possuir uma bomba d'água, acoplada ao multiplicador, para alimentar as linhas de irrigação, não sendo admitido o espargimento somente por gravidade.

Varredora Coletora Rebocável

□ COMPARTIMENTO DE CARGA:

Com capacidade mínima para 1.680 Litros (volume útil, já desconsiderado a rampa formada pela acomodação dos entulhos), localizado na parte traseira do equipamento deverá ser construído em chapas de aço de alta resistência, recebendo jateamento por granalhas de aço e duas demãos de primer. Deverá possibilitar o descarregamento dos detritos diretamente em caixas estacionárias, eliminando o inconveniente da descarga no solo e posterior recolhimento através dos garis. Os cilindros hidráulicos deverão estar localizados na parte interna da estrutura de modo que fiquem protegidos de eventuais choques e batidas.

□ PAINEL DE COMANDO:

Deverá ser localizado no próprio trator, ao lado direito do motorista, possuir comandos elétricos que possibilitem o controle de todas as funções para a operação do equipamento, facilmente identificados, através de símbolos e escrita no idioma nacional.

Varredora Coletora Rebocável

□ **SINALIZAÇÃO:**

De acordo com a legislação de trânsito (CNT) possuindo no mínimo as seguintes características:

LATERAL: Sinaleiras, sendo uma de cada lado, para indicação de mudança de direção (pisca pisca).

TRASEIRA: Lanternas da linha automotiva, para indicação de mudança de direção, freio, e pisca-alerta.

SUPERIOR: Um giroflex na cor âmbar, para sinalização.

CIRCUITO HIDRÁULICO:

Deverá possuir bomba hidráulica acoplada ao conjunto multiplicador de rotação, sendo todo o óleo direcionado para um único bloco manifold de acionamento elétrico, que será responsável por todos os comandos das operações, possibilitando a regulagem da pressão de descarga, velocidade das escovas laterais e distribuição do óleo nas diversas funções do equipamento.



Varredora Coletora Rebocável



Características Técnicas

Largura de Varrição	2,4m
Rendimento a 3km/h	7,200m ² /h
Peso	1950kg
Tanque d'água	850 lts
Tanque de óleo	160 lts
Compartimento de Carga	1.680 lts
Sistema Elétrico	12 volts
Pressão Hidráulica	130=140 kgf/cm ²
Bomba Hidráulica	50 lpm
Pressão Pneu	60 Lbs.
Pneu	700x16
Aro	16 (centro reforç.)



Certificado de Conformidade



Certificado de conformidade ISO NBR 9001:2008

NBR ISO 9001:2008
Projeto, Produção e Comercialização de equipamentos para Limpeza Pública



TECPAR

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

O Instituto de Tecnologia do Paraná certifica que o Sistema de Gestão da Qualidade da organização

DAMAEQ - DÁVILLA IND. MECÂNICA DE MÁQUINAS LTDA

Rua Presidente Castelo Branco, 510 - Thomaz Coelho
Araucária - PR - Brasil

está em conformidade com os requisitos da norma

NBR ISO 9001:2008

Este certificado é válido para o escopo

PROJETO, PRODUÇÃO E COMERCIALIZAÇÃO DE EQUIPAMENTOS PARA COMBATE A INCÊNDIO, LIMPEZA PÚBLICA E MÁQUINAS PARA INDÚSTRIA MOVELEIRA.

Nilo Viegar Agostini
Gerente de Certificação de Sistemas

Tânia Maria Mello de Carvalho
Gerente Executiva de Tecpar Cert

Número do Certificado	10002934
Revisão	00
Emissão	21/01/2014
Validade	21/01/2017

INSTITUTO DE TECNOLOGIA DO PARANÁ
Rua Professor Adolfo Meidler Filho, 2725 - Cx. 339 - 81280-010 Curitiba, Paraná, Brasil
Fone: (41) 3338-3070 Fax: (41) 3338-3067 Site: www.tecpar.br/tecp-cert/tecp-cert@tecpar.br



Atuação
diversificada
em vários
setores da
economia

Flexibilidade
Operacional e
capacidade de
customização

Relacionamentos
duradouros com
clientes

Escala
Relevante na
Aquisição
relevante de
ativos e insumos

Trajectoria de
destaque:
Crescimento
significativo

Perspectivas
favoráveis com as
diretrizes da
Política Nacional
de Resíduos
Sólidos



Considerações Finais

